



## Embedded Technologie für Datenerfassung in Gewerbe, Produktion und Betrieb



Hardwareübersicht. Kompakte Industrie PCs, Terminalsysteme, mobile Handheld Computer, RFID Transponder, Barcode Scanner, Gateways, Panel PCs uvam. Für Lösungen und Komplettpakete bitte Spezialkatalog anfordern!



## Hardware: TRM416 – Eingabe- u. Bedienterminal



Ein PC – im Terminaldesign: für Einsatzfälle in denen es auf Robustheit ankommt: Kompakte PC Technik mit IP65 staub- und wasserdichter Frontfolie, handschuhbedienbar und für den Einsatz auch in extremen Umgebungen, u.a. optional -20...+60/70°C.

Kleinste Abmessungen in Buchgröße, ab ca. 15x10 cm, 4 cm Tiefe. Wahlweise als Einbauversion (Open Frame, optional mit Montagerahmen) oder im schlagfesten Gehäuse. Das System bietet ein großes, extrem gut ablesbares Textdisplay in blickoptimierter Ausführung mit besonders großer Darstellung und Hintergrundbeleuchtung. Gut aus der Entfernung ablesbar. Basistechnologie ist x86 32bit Embedded PC mit Betriebssystem DOS / Linux frei programmierbar. Optional steht für die Systeme ein XML Konfigurationstool zur Verfügung, so dass individuelle Anwendungen ohne Expertenprogrammierung realisiert werden können. (Incl. Zugriff auf Schnittstellen, File Transfer, SQL Clients usw.) Zur perfekten Integration in Netzwerke verfügt das System bereits über integrierten Webserver für Web Based Access sowie FTP und Telnet Server für Datenaustausch sowie Remote Login (Fernbedienung). Zahlreiche Schnittstellen zum Anschluß von Peripheriekomponenten wie z.B. Barcodeleser, RFID Transponder, Drucker, Maschinen und Automaten runden das System ab. Die Anwendungen z.B. Datenerfassung (BDE / MDE / PZE) oder für Steuerungs- und Bedienungsaufgaben von Maschinen, Automaten und Anlagen. Produkt Made in Germany – Deutsche Industriequalität auf höchstem Niveau.

### Technische Daten:

- PC Technik mit Display + Keyboard
- CPU AMD x86 CPU, 32bit, PC kompatibel
- 64/16 Mbyte RAM / Flash Memory
- Erweiterbar durch internen Compact Flash Adapter
- Textdisplay 4 Zeilen a 20 Zeichen, 123x43mm
- Display LED Backlighted, extra grosse Zeichen 9,2 x 4,8mm
- Panel Keyboard für Text + Ziffern, F/Sondertasten
- Tastatur / Frontfolie wasser- staubdicht gem. IP65
- 12...24VDC Spannungsversorgung
- Echtzeituhr RTC, optional batteriegepuffert (BAT-TRM)
- 10/100 BASE-T, Ethernet LAN
- Seriell COM1: RS232/422/485 Schnittstelle
- Seriell COM2: RS232 Schnittstelle
- On board CAN Controller (Philips SJA1000)
- 2 digitale Eingänge DIN, 2 digitale Relais DOUT
- Betriebssystem DOS / Linux
- Optional: XML Konfigurationstoolkit

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



## Hardware: TRM816 - Eingabe- u. Bedienterminal



TRM816 - PC im Terminaldesign: für Einsatzfälle in denen es auf Robustheit ankommt: Kompakte PC Technik mit IP65 staub- und wasserdichter Frontfolie, handschuhbedienbar und für den Einsatz auch in extremen Umgebungen, u.a. optional -20...+60/70°C.

Kleinste Abmessungen in Buchgröße, ab ca. 10x15 cm, 4 cm Tiefe. Wahlweise als Einbauversion (Open Frame, optional mit Montagerahmen) oder im schlagfesten Gehäuse. Das System bietet ein Text / Grafikdisplay mit Hintergrundbeleuchtung und gestochen scharfer Zeichendarstellung. Basistechnologie ist x86 32bit Embedded PC mit Betriebssystem DOS / Linux frei programmierbar. Optional steht für die Systeme ein XML Konfigurationstool zur Verfügung, so dass individuelle Anwendungen ohne Expertenprogrammierung realisiert werden können. (Incl. Zugriff auf Schnittstellen, File Transfer, SQL Clients uvam.) Zur perfekten Integration in Netzwerke verfügt das System bereits über integrierten Webserver für Web Based Access sowie FTP und Telnet Server für Datenaustausch sowie Remote Login (Fernbedienung). Zahlreiche Schnittstellen zum Anschluß von Peripheriekomponenten wie z.B. Barcodeleser, RFID Transponder, Drucker, Maschinen und Automaten runden das System ab. Die Anwendungen z.B. Datenerfassung (BDE / MDE / PZE) oder für Steuerungs- und Bedienungsaufgaben von Maschinen, Automaten und Anlagen. Produkt Made in Germany – Deutsche Industriequalität auf höchstem Niveau.

### Technische Daten:

- PC Technik mit Display + Keyboard
- CPU AMD x86 CPU, 32bit, PC kompatibel
- 64/16 Mbyte RAM / Flash Memory
- Erweiterbar durch internen Compact Flash Adapter
- Text / Grafikdisplay 8x21 Zeichen, 126x64 Dots
- Display mit LED Backlight
- Panel Keyboard für Text + Ziffern, F/Sondertasten
- Tastatur / Frontfolie wasser- staubdicht gem. IP65
- 12...24VDC Spannungsversorgung
- Echtzeituhr RTC, optional batteriegepuffert (BAT-TRM)
- 10/100 BASE-T, Ethernet LAN
- Seriell COM1: RS232/422/485 Schnittstelle
- Seriell COM2: RS232 Schnittstelle
- On board CAN Controller (Philips SJA1000)
- 2 digitale Eingänge DIN, 2 digitale Relais DOUT
- Betriebssystem DOS / Linux
- Optional: XML Konfigurationstoolkit

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



## Hardware: TRM920 - Eingabe- u. Bedienterminal

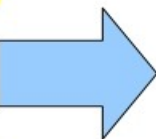


TRM920 - PC im Terminaldesign: für Einsatzfälle in denen es auf Robustheit ankommt: Kompakte PC Technik mit IP65 staub- und wasserdichter Frontfolie, handschuhbedienbar und für den Einsatz auch in extremen Umgebungen.

Kompakte Abmessungen ab ca. 22x14 cm, 5 cm Tiefe. Wahlweise als Einbauversion (Open Frame, optional mit Montagerahmen) oder im schlagfesten Gehäuse. Das System bietet ein 1/4" VGA Display mit 320x240 Auflösung in brillianter TFT Farbqualität und für Grafikdarstellung mit Hintergrundbeleuchtung. Basistechnologie ist x86 32bit Embedded PC mit Betriebssystem DOS / Linux frei programmierbar. Zur perfekten Integration in Netzwerke verfügt das TRM920 bereits über integrierten Webserver für Web Based Access sowie FTP und Telnet Server für Datenaustausch sowie Remote Login (Fernbedienung). Zahlreiche Schnittstellen zum Anschluß von Peripheriekomponenten wie z.B. Barcodeleser, RFID Transponder, Drucker, Maschinen und Automaten runden das System ab. Die Open Frame Variante kann zusätzlich um eine PC/104 Steckkarte erweitert werden. Die Anwendungen z.B. Datenerfassung (BDE / MDE / PZE) oder für Steuerungs- und Bedienungsaufgaben von Maschinen, Automaten und Anlagen. Produkt Made in Germany – Deutsche Industriequalität auf höchstem Niveau.

### Technische Daten:

- PC Technik mit Display + Keyboard
- CPU AMD x86 CPU, 32bit, PC kompatibel
- 64/16 Mbyte RAM / Flash Memory
- Erweiterbar durch internen Compact Flash Adapter
- QVGA Grafik Display 320x240 Dots, 5,7", TFT Farbe
- CFL Hintergrundbeleuchtung
- Panel Keyboard für Text + Ziffern, F/Sondertasten
- Tastatur / Frontfolie wasser- staubdicht gem. IP65
- 12...24VDC Spannungsversorgung
- Echtzeituhr RTC, optional batteriegepuffert (BAT-TRM)
- 10/100 BASE-T, Ethernet LAN
- Seriell COM1: RS232/422/485 Schnittstelle
- Seriell COM2: RS232 Schnittstelle
- On board CAN Controller (Philips SJA1000)
- Connector für PC/104 Erweiterung (nicht bei Gehäusesystem)
- Betriebssystem DOS / Linux



**OTP57V ersetzt TRM920!**  
**Neuere, leistungsfähige Technik,**  
**Verbessertes Display und**  
**Zahlreiche weitere Features.**

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



## Terminals mit RFID Technologie TRM416/816-RFID



### Key Features:

- PC Terminal TRM416 / TRM816 mit RFID Lesegerät
- RFID Lesegerät direkt am Gehäuse montiert
- Wahlweise EM4102 125kHz oder MiFare(c) Technologie
- Intern verbunden mit COM2, Spannungsversorgung intern
- Zum berührungslosen Lesen und Erkennen von RFID Tags (RFID Tags Zubehör)
- System programmierbar unter Linux oder konfigurierbar mit XML Konfigtool / Programmierool.
- Incl. Software mit RFID Leseroutinen, Kommunikation und Abfragen für SQL Datenbanken uvam
- Robuste Lösung für den Einsatz in fast allen Umgebungsbereichen

### RFID Transponder:

Ihr perfektes Medium für Zeiterfassung, Zutritt, Security.

Der persönliche RFID Transponder mit einem individuellen, einmaligen Zugangscode für den Benutzer. Einfach zu verwenden, intuitiv, ohne Schulung. Dazu nahezu unverwundlich und in fast allen Umgebungen einsetzbar. Auch mit Handschuhen an Orten in denen andere Arten der Zeiterfassung nur die suboptimale Lösung sind.

Hinweis: RFID Transponder gibt es in vielen Bauformen und mit unterschiedlicher Technik (Frequenzen). Wir unterstützen (fast) alles - für die RFID Zeiterfassung empfehlen wir jedoch die Bauform als robuster Schlüsselanhänger oder als persönliche ID Karte. Falls Sie andere Lösungen bevorzugen: bitte fragen Sie unsere Experten!



Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



## Optionen - Auswahl...:



Vielfältige Schnittstellen z.B. RS232/422/485, CAN, LAN



Verstellbarer Halter / KFZ Halter



DIN Rail Hutschienen Halterung



Mounting Frame (hier TRM920) Erleichtert den Einbau



Mounting Frame TRM416/816 für einfachen Einbau



Trageriemen / Carry Belt



Barcodeleser / Touch Reader für Systeme mit RS232/COM



TRM416/816/920: x86 Linux (optional auch DOS OS)



TRM416/816: Einfach bedienbares Konfigtool auf XML Basis



Compact Flash – als Massenspeicher im TRM System

**Unsere Optionen sind so reichhaltig – die passen nicht auf eine Seite. Details zu jedem Produkt entnehmen Sie bitte direkt unseren Webseiten:**

<http://www.terminal-systems.de/>

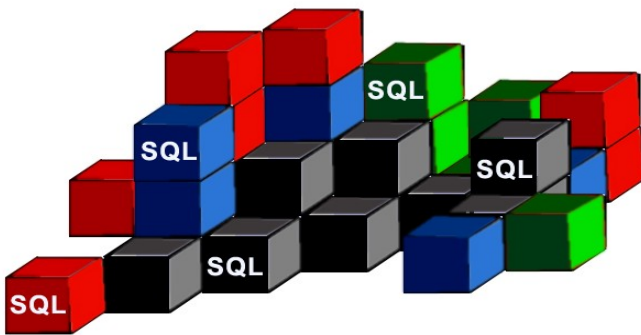
Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



## SQL Database & Networking

### Im Netzwerk zu Hause:

Alle unsere stationären Systeme verfügen über integriertes 10/100 RJ45 Netzwerkinterface für den Betrieb in Ihrem Netzwerk. Typischerweise komplett ausgestattet mit Full Featured TCP/IP Stack, FTP und Telnet Server sowie Webserver für Remotezugriff über Webbrowser (programmierbar).



### Die perfekte Verbindung - SQL Datenbanken:

Unsere PC Terminals TRM416/816 bieten vorinstallierte SQL Clients zur Kommunikation mit SQL Datenbankservern. (Standard im XML Code Processor / XML Programmier- und Konfigtool. SQL Serverhardware auf Wunsch vorinstalliert verfügbar!).

Schnell und ohne aufwändige Programmierung lassen sich die PC Terminals mit SQL Datenbanken verbinden, Abfragen starten oder Datenfelder füllen. So lassen sich z.B. aktuelle Produktionsaufträge direkt vom Server abrufen oder erfasste Produktionsmengen, Barcodes, RFID Werte oder Arbeitszeiten auf dem SQL Server speichern.

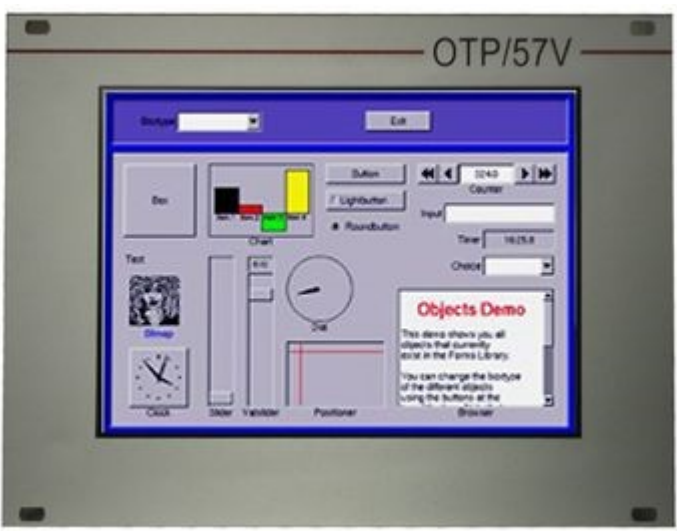
Und was Ihnen SQL sozusagen en passant bietet: Die meisten modernen IT Systeme für MES / ERP / PPS bieten Ihnen bereits von Haus aus die Schnittstellen, um Daten aus SQL Datenbanken zu importieren und zu verarbeiten! Fragen Sie im Zweifel einfach Ihren Softwareanbieter!

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.

# - BDE - MDE - Barcode - Transponder - Sensoren -



## Hardware: Touch Panel PC OTP57V / VGA



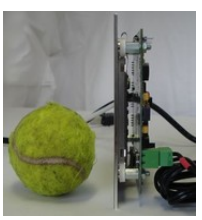
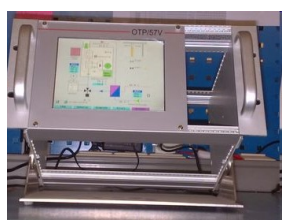
### Technische Daten:

Der OTP/57V ist die optimale Lösung, wenn Sie ein PC basierendes Touch Panel PC System mit minimalsten Abmessungen für den Einbau in Schaltschränke, Maschinen oder 19" Racks suchen.

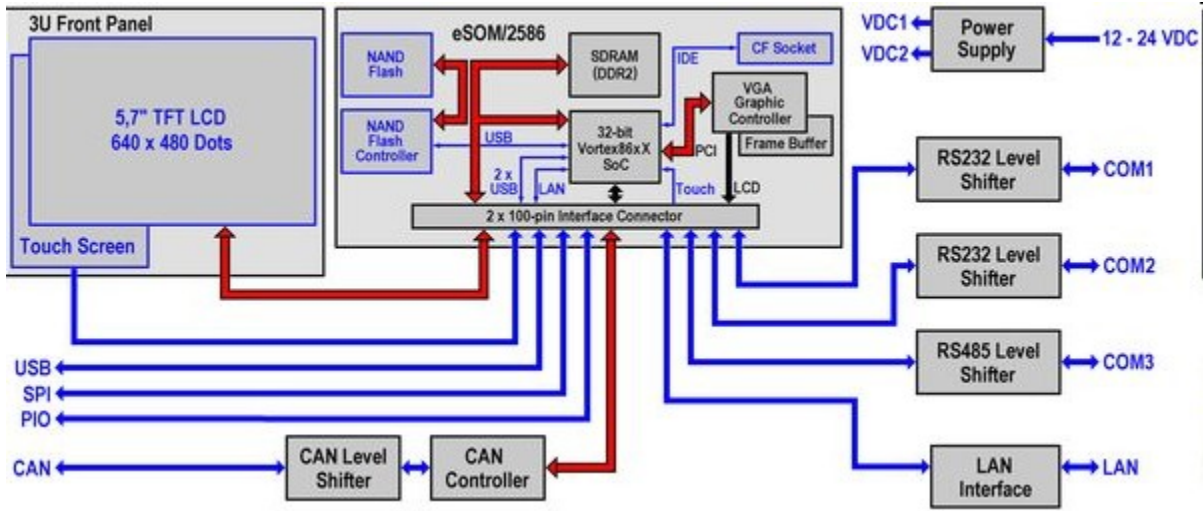
Perfekt angepasst auf 19", 3HE, extrem schlanke Bauform mit leistungsfähigem 5,7" Display in neuester LED Backlight Technologie in vollwertiger VGA Auflösung 640x480, TFT Farbqualität sowie analoger resistiver Touch Screen in wasser/staubgeschützter IP65 Frontplatte. Der OTP/57V basiert auf den leistungsfähigen LOW Power CPU Modulen SSV eSOM/2586 (lüfterlos) und bietet mit 800Mhz Vortex86DX 32-bit x86 SoC (System-on-Chip) nahezu vollständige PC Kompatibilität für Ihre Anwendungen. Damit Sie es einfach haben: Linux (embedded, 2.6 Debian) vorinstalliert, full-featured TCP/IP stack, Web (HTTP/HTTPS) Server, Telnet/SSH Server, FTP/SFTP Server, TFTP support, full-featured X-Server, Java 6 (J2SE) und Swing Run Time Environment.. Und auf Wunsch auch mit vorinstalliertem Webbrowser für Web Based Panel PC Anwendungen. (Browser Installation optional.)

The OTP/57V bietet dazu umfangreiche I/O Interfaces mit 10/100 Mbps Ethernet LAN Network, 2x 480 Mbps USB 2.0 host z.B. für externe Tastaturen, 2x RS232 / 1x RS485, 1x CAN, 1x SPI, 7-bit GPIO, 2x LED Output sowie CompactFlash Expansion und mehr.

Die vorinstallierten Softwareteile (Linux, X-Server mit VGA LCD und Touch Screen Support, Java 6 mit Swing Widget Toolkit sowie API) erlauben die Entwicklung auch umfangreicher eigener Anwendungen auf dieser leistungsfähigen PC Plattform.



**Ausführliche technische Daten:  
Siehe separate Produktbeschreibung!**



Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



## Hardware: Mini LCD PC mit Touch PPC35Q / QVGA



PPC35Q Basis Version



PPC35Q-WM-RFID  
zur Wandmontage, mit  
RFID Leser

Ungemein klein und leistungsfähig! Wir verwenden es als Basis für zahlreiche Anwendungen, ob als Informations- und Anzeige-System, als Device Server oder SQL Gateway oder zur Erfassung bestimmter Zustände – mit diesem kleinsten Panel PC programmierbar mit Windows CE Betriebssystem lösen wir die vielfältigsten Aufgaben.

Leistungsfähige PC Technik im Stromsparmodus, minimale Abmessungen (ab 120 x 85 mm), ein kontrastscharfes LC Display (3,5“, 90mm) mit brillianter aktiver TFT Farbdarstellung incl Hintergrundbeleuchtung sowie moderne Windows (CE) Programmierung erlauben die passgenaue Realisation beliebiger Anwendungen. Eingaben und Auswahl erfolgen direkt auf dem Touch Screen. Netzwerkinterface sowie serielle Schnittstelle (RS232 oder RS485) inclusive.

Wir liefern das System mit unseren Anwendungen vorinstalliert aus. Ebenfalls integriert bereits ein FTP Server für den schnellen Datentransfer im Netzwerk, optional auch mit SQL Client für die direkte Kommunikation mit SQL Datenbanken und eine Vielzahl weiterer Anwendungen.

### Verfügbar z.B. mit Softwarepaketen:

- PZE Zeiterfassung SQL
- WIN CE LAN Messenger, Infosystem
- Serieller Device Server m. SQL Gateway
- oder individuell nach Anforderung

### Technische Daten:

- INTEL PXA Technologie, 312 Mhz
- Betriebssystem Windows CE 5.0 (c)
- LOW Power Architektur, lüferlos, <10 Watt
- 32MB Flash, 64MB RAM Arbeitsspeicher
- erweiterbar durch SD Card Adapter, am Gehäuse herausgeführt
- Für 8...28 VDC (RFID Version: 12VDC)
- **3.5“ QVGA TFT Display, 320x240 Auflösung, 64.000 Farben**
- Touch Screen, 4wire, analog resistive
- 10/100 BASE-T Ethernet TCP/IP Netzwerk
- Integrierter FTP Server für File Transfer
- RS232/422/485 Schnittstelle COM1
- USB 1.1 HOST Interface
- Geeignet für 0...+50°C Umgebungstemperatur
- Optional als WM Version im Gehäuse für Wandmontage, mit Ethernet LAN und 12VDC Power Connector
- Optional mit RFID Leser

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



## Barcodes, Etiketten, Mobile Datenerfassung



### Dort, wo es mobil sein soll bieten wir die Lösungen:

- Robuste Barcode Etiketten
- Mobiler Handheld Computer mit Laser Scanner für Barcodes
- Vorkonfigurierte Software für die Datenerfassung und Kommunikation mit zentraler IT / EDV

Passend für Ihre Aufgabestellung erhalten Sie die Software wahlweise für die Offline / Batch Verarbeitung (Daten mobil erfassen, später an Ihre EDV übertragen) oder mit integriertem SQL Datenbankclient für die Online Erfassung (Daten erfassen, ständige Kommunikation via WLAN mit Ihrem SQL Datenbankserver.)

Alle Softwareteile frei konfigurierbar und mit Unterstützung für Standarddatenformate, typischerweise im Excel XLS / CSV Format.

### Technische Daten - NEUES MODELL 2009 GreenSpot:

- Handheld Computer für mobilen Einsatz
- Hersteller: DATALOGIC(c), Typ MEMOR
- Betriebssystem Windows CE / Windows Mobile ©
- 2.2" Grafikdisplay, QVGA 240x320, TFT Farbe mit Backlight
- Touch Screen für die Auswahl direkt auf dem Display
- LOW Power XSCALE Technologie mit 600Mhz Technik
- Tastatur für Eingaben von Text und Ziffern
- Integrierter Laser Scanner für Barcodeerfassung
- Integriertes: WLAN / Wireless LAN IEEE 802.11 für drahtlose Kommunikation im Netzwerk
- Integrierter FTP Server für File Transfer
- Interface für (Micro) SD Karten, Software vorinstalliert auf SD
- Akku / Batteriebetrieb
- Geeignet für 0...+50°C Umgebungstemperatur, IP54 Schutzart
- Für verschiedene Softwareanwendungen
- Software zur Datenerfassung und Tools vorinstalliert
- Optional mit Basis Station zum Laden oder für Ethernet LAN Netzwerk



Hinweis: abgebildeter Stift nur zum Größenvergleich.  
Nicht im Lieferumfang enthalten.

### Verfügbar z.B. mit Softwarepaketen:

**WIN CE Lager / Inventur**  
**WIN CE Reptime für Handwerker**  
**Mobile SQL für Zugriff auf SQL Server**  
**oder individuell nach Anforderung**

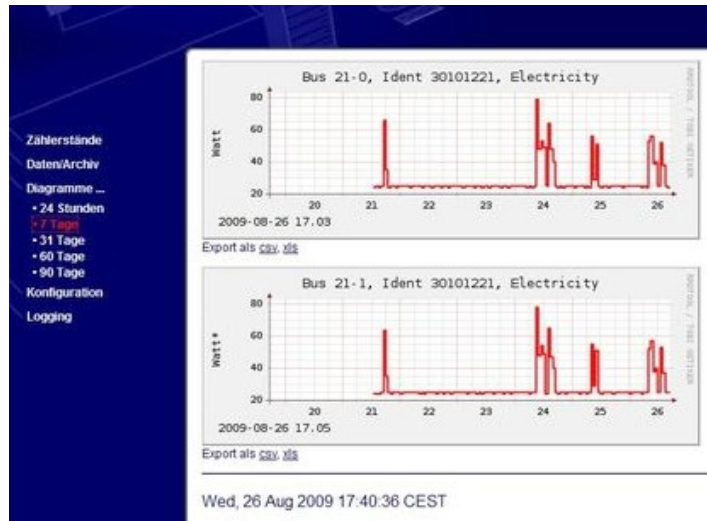
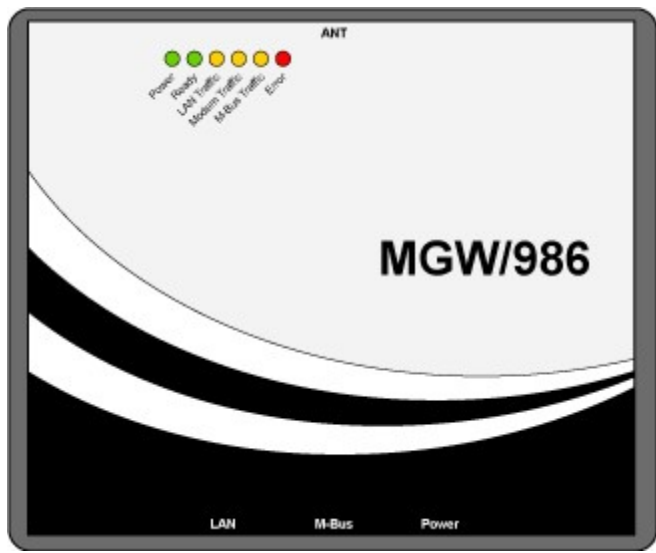
**Dazu: robuste Etiketten für raue Einsätze**  
**(erfüllt KFZ- und Militäranforderungen)**



Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



## Hardware: Smart Metering Box MGW986



Web konfigurierbarer Datenlogger zum Anschluß von Energie-, Wasser-, Wärme- und Leistungszählern über M-Bus. Incl Software mit integrierter Datenbank: Automatische Übernahme der Werte direkt aus dem Zähler in wählbaren Zeitintervallen, Speicherung und Bereitstellung zur Auswertung im Netzwerk / Internet / Intranet. Datenformate wahlweise als Verbrauchsgrafik (Chart) oder zur direkten Verarbeitung mit MS Excel oder Officeprogrammen als XLS/CSV Datei. Optional konfigurierbar für die Benutzung mit SQL Servern (mySQL / PHP).

MGW incl. Software. Robuste, bedienerlose PC Technologie mit Linux Betriebssystem, Ethernet LAN Netzwerk und M-Bus Interface. Incl. Vorkonfigurierte Software...

### Technik und Optionen:

- Datenlogger mit Linux Betriebssystem, x86 CPU Core
- Vortex 868SX 32bit SOC, 300Mhz
- 64MB DDR2 SRAM, 1GB NAND Flash Speicher
- 10/100 Mbit LAN, RJ45 Connector
- 6 Status LED
- M-BUS Master Interface, RJ12 Connector
- Linux Kernel 2.4/2.6, ECM Software preinstalled
- Integrierter Webserver für Web Based Access
- Integrierter Telnet / FTP Server für Remote Access und File Transfer
- Für Wandmontage oder DIN / RAIL Hutschiene
- 152,4 x 127 x 31,1 mm
- 12VDC Power, LOW Power, lüfterlos
- Geeignet für 0... +60°C Umgebungstemperatur
- Optional: Netzteil für 230VAC und DIN RAIL Hutschienenhalter

### Siehe separate Produktbeschreibung!

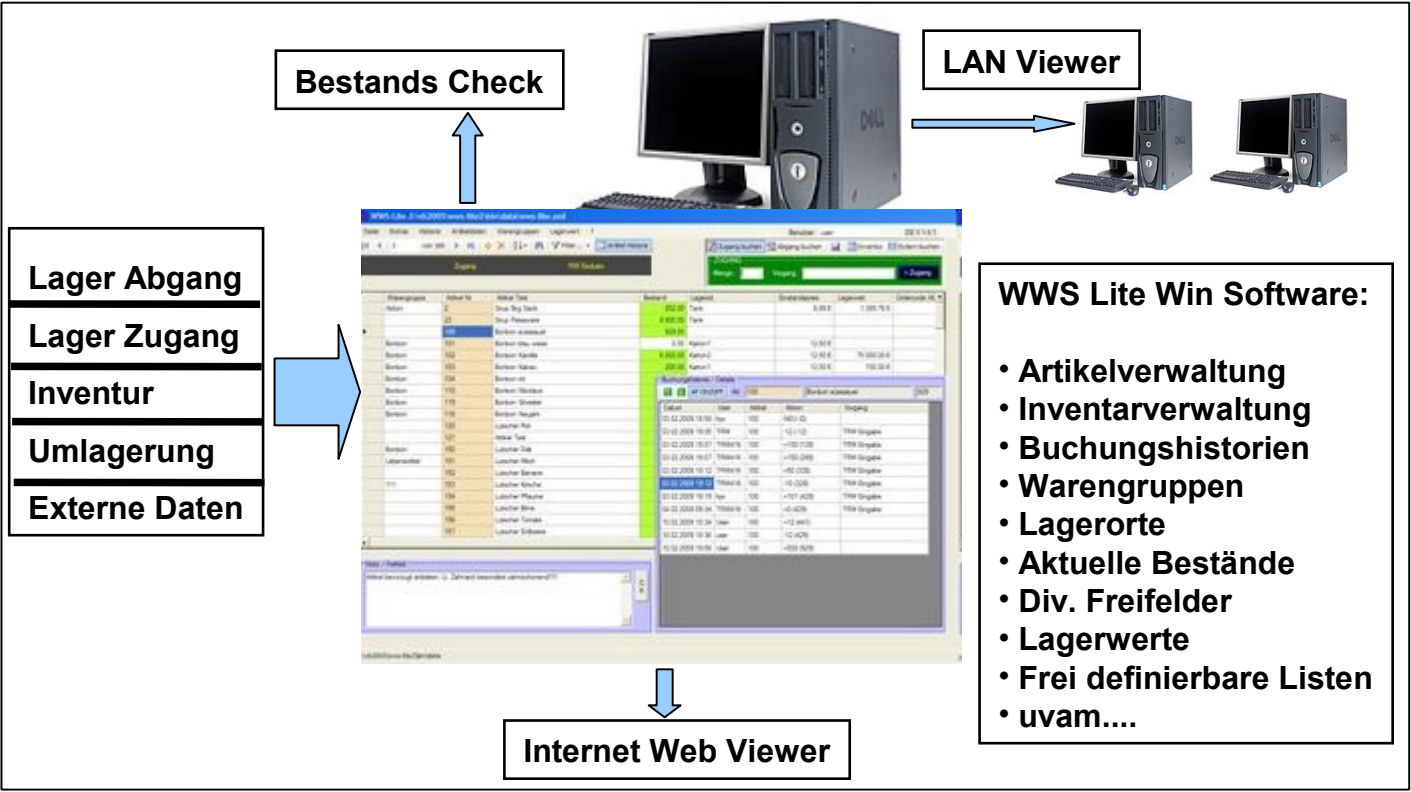




## Für Ihre Bestände: Lager- und Artikelverwaltung



Unsere Lager- und Artikelverwaltung für Windows PC zeigt Ihnen umfassend, was Sie am Lager haben, wo sich Ihre Artikel gerade befinden und welchen Buchungen bereits in der Vergangenheit durchgeführt wurden (Historien). Das Softwarepaket vereint hohe Leistungsfähigkeit mit einfachster Bedienbarkeit und bietet auch eine Schnittstelle für Import und Verarbeitung von Daten aus externen Quellen, z.B. für mobile Datenerfassung direkt im Lager. Darüber hinaus wird eine Vielzahl nützlicher Zusatzfunktionen unterstützt wie z.B. automatischer Bestands Check (das Programm warnt beim Unterschreiten von Mindestmengen), WebViewer (um Bestände im Internet zu veröffentlichen z.B. für Kommissionslager), Schnellwahl mit umfangreichen Filtern, Warengruppen und Lagerorten sowie eine Lagerplatzverwaltung, um Mengen an verschiedenen Lagerorten zu verwalten und bei Bedarf umzulagern. Bei Interesse: im Internet steht eine Demoversion zur Verfügung. Einfach downloaden, installieren und ausprobieren! Sie werden überrascht sein!



**Siehe separate Produktbeschreibung!**

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.

# - BDE - MDE - Barcode - Transponder - Sensoren -



## AE SYSTEME – Systemhaus für Embedded IT

### Wir sind Profis für Embedded Systeme:

Wir bieten Technologie als Terminal, Panel PC, Handheld System, Industrie Computer, Gateway und in allen möglichen Bauformen an.

Passend für Ihre Anwendung. Optimal für Ihre Aufgabenstellung! Egal ob manuell oder automatisch - die heutigen Systeme beinhalten modernste PC Technologie und werden meistens mit Standards aus der Welt der PC Technik ausgeliefert und für Sie und die Aufgabe vorbereitet, z.B. mit Betriebssystemen Windows CE / Windows Mobile, Linux oder Java.

Zu unseren Kunden zählen Unternehmen, die auf Basis unserer Produkte eigene Entwicklungen durchführen - und Unternehmen, die komplette Lösungen wünschen.



### Für Entwickler:

Systeme mit Linux und Java zum Selbstprogrammieren bieten wir ein umfangreiches Hardwareportfolio mit zahlreichen Tools für die erfolgreiche Realisation Ihrer Anwendung.

### Für Anwender:

die gleichen Systeme wie oben - jedoch bereits mit vorkonfigurierten Anwendungen. Für Datenerfassung, Bedienung, Steuerung, Monitoring uvam - bis hin zur kompletten PC Software zur Lager- und Inventurerfassung mit Barcode. Siehe Anwendungen.

### Unser Leitmerkmal: Qualität - made in Germany

Computer für spezielle Aufgaben / Embedded Systeme sollen ein Höchstmaß an Ausfallsicherheit bieten. Wenn Ihr Bürocomputer ausfällt, können Sie Ihre eMails auch mit einem anderen System abholen. Wenn Ihre Zeiterfassung kaputt ist, hat das Auswirkungen auf die Lohnbuchhaltung. Ebenso wenn das Bediengerät einer Maschine defekt ist und die Maschine bis zum Reparaturtermin ungenutzt herum stehen muss.

Daher gilt bei unserem Angebot: Qualität ist elementares Auswahlkriterium für unsere Kunden. Wir vertrauen nur auf Partner, die unseren hohen Qualitätsansprüchen genügen und bieten für den Fall der Fälle einen umfangreichen After-Buy Service bis hin zum individuellen Software Support.



### Der FAIR IT Solutions Ansatz:

IT muss bezahlbar sein! Auch für kleine und mittlere Unternehmen. IT Lösungen müssen einen klar nachvollziehbarem Nutzen haben. Mit Vorteilen, die erschwinglich sind. Für Gewerbe, Handel, Handwerk und Produktion! Sprechen Sie uns an! Gerne sind wir Ihnen bei Ihrer Aufgabenstellung behilflich, gerne unterbreiten wir Ihnen ein passendes Angebot für Ihr Projekt!

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.

AE-SYSTEME  
Am Güterbahnhof 15  
D-31303 Burgdorf

Tel.: +49-(0)5136/80 24 21  
Fax: +49-(0)5136/977 63 68

info@terminal-systems.de  
www.terminal-systems.de