



Embedded Technologie für Datenerfassung in Gewerbe, Produktion und Betrieb



Hardwareübersicht. Kompakte Industrie PCs, Terminalsysteme, mobile Handheld Computer, RFID Transponder, Barcode Scanner, Gateways, Panel PCs uvm. Für Lösungen und Komplettpakete bitte Spezialkatalog anfordern!



Hardware: TRM816 - Eingabe- u. Bedienterminal



TRM816 - PC im Terminaldesign: für Einsatzfälle in denen es auf Robustheit ankommt: Kompakte PC Technik mit IP65 staub- und wasserdichter Frontfolie, Handschuhbedienbar und für den Einsatz auch in extremen Umgebungen, u.a. optional -20...+60/70°C.

Kleinste Abmessungen in Buchgröße, ab ca. 10x15 cm, 4 cm Tiefe. Wahlweise als Einbauversion (Open Frame, optional mit Montagerahmen) oder im schlagfesten Gehäuse. Das System bietet ein Text / Grafikdisplay mit Hintergrundbeleuchtung und gestochen scharfer Zeichendarstellung. Basistechnologie ist x86 32bit Embedded PC mit Betriebssystem DOS / Linux frei programmierbar. Optional steht für die Systeme ein XML Konfigurationstool zur Verfügung, so dass individuelle Anwendungen ohne Expertenprogrammierung realisiert werden können. (Incl. Zugriff auf Schnittstellen, File Transfer, SQL Clients uvam.) Zur perfekten Integration in Netzwerke verfügt das System bereits über integrierten Webserver für Web Based Access sowie FTP und Telnet Server für Datenaustausch sowie Remote Login (Fernbedienung). Zahlreiche Schnittstellen zum Anschluss von Peripheriekomponenten wie z.B. Barcodeleser, RFID Transponder, Drucker, Maschinen und Automaten runden das System ab. Die Anwendungen z.B. Datenerfassung (BDE / MDE / PZE) oder für Steuerungs- und Bedienungsaufgaben von Maschinen, Automaten und Anlagen. Produkt Made in Germany – Deutsche Industriequalität auf höchstem Niveau.

Technische Daten:

PC Technik mit Display + Keyboard
CPU AMD x86 CPU, 32bit, PC kompatibel
64/16 Mbyte RAM / Flash Memory
Erweiterbar durch internen Compact Flash Adapter
Text / Grafikdisplay 8x21 Zeichen, 126x64 Dots
Display mit LED Backlight
Panel Keyboard für Text + Ziffern, F/Sondertasten
Tastatur / Frontfolie wasser- staubdicht gem. IP65
12...24VDC Spannungsversorgung
Echtzeituhr RTC, optional batteriegepuffert (BAT-TRM)
10/100 BASE-T, Ethernet LAN
Seriell COM1: RS232/422/485 Schnittstelle
Seriell COM2: RS232 Schnittstelle
On board CAN Controller (Philips SJA1000)
2 digitale Eingänge DIN, 2 digitale Relais DOUT
Betriebssystem DOS / Linux
Optional: XML Konfigurationstoolkit

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



Hardware: TRM416 – Sondersystem



TRM416 – System wie TRM816, jedoch mit geändertem Display in anderer Bauweise. Spezialprodukt! Auslaufend bzw. Mindeststückzahl erforderlich!

Technische Daten:

- PC Technik mit Display + Keyboard
- CPU AMD x86 CPU, 32bit, PC kompatibel
- 64/16 Mbyte RAM / Flash Memory
- Erweiterbar durch internen Compact Flash Adapter
- Textdisplay 4 Zeilen a 20 Zeichen, 123x43mm
- Display LED Backlighted, extra grosse Zeichen 9,2 x 4,8mm
- Panel Keyboard für Text + Ziffern, F/Sondertasten
- Tastatur / Frontfolie wasser- staubdicht gem. IP65
- 12...24VDC Spannungsversorgung
- Echtzeituhr RTC, optional batteriegepuffert (BAT-TRM)
- 10/100 BASE-T, Ethernet LAN
- Seriell COM1: RS232/422/485 Schnittstelle
- Seriell COM2: RS232 Schnittstelle
- On board CAN Controller (Philips SJA1000)
- 2 digitale Eingänge DIN, 2 digitale Relais DOUT
- Betriebssystem DOS / Linux
- Optional: XML Konfigurationstoolkit

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



Terminals mit RFID Technologie TRM416/816-RFID



Key Features:

- PC Terminal TRM416 / TRM816 mit RFID Lesegerät
- RFID Lesegerät direkt am Gehäuse montiert
- Wahlweise EM4102 125kHz oder MiFare(c) Technologie
- Intern verbunden mit COM2, Spannungsversorgung intern
- Zum berührungslosen Lesen und Erkennen von RFID Tags (RFID Tags Zubehör)
- System programmierbar unter Linux oder konfigurierbar mit XML Konfigtool / Programmierool.
- Incl. Software mit RFID Leseroutinen, Kommunikation und Abfragen für SQL Datenbanken uvam
- Robuste Lösung für den Einsatz in fast allen Umgebungsbereichen

RFID Transponder:

Ihr perfektes Medium für Zeiterfassung, Zutritt, Security.

Der persönliche RFID Transponder mit einem individuellen, einmaligen Zugangscod für den Benutzer. Einfach zu verwenden, intuitiv, ohne Schulung. Dazu nahezu unverwundlich und in fast allen Umgebungen einsetzbar. Auch mit Handschuhen an Orten in denen andere Arten der Zeiterfassung nur die suboptimale Lösung sind.

Hinweis: RFID Transponder gibt es in vielen Bauformen und mit unterschiedlicher Technik (Frequenzen). Wir unterstützen (fast) alles - für die RFID Zeiterfassung empfehlen wir jedoch die Bauform als robuster Schlüsselanhänger oder als persönliche ID Karte. Falls Sie andere Lösungen bevorzugen: bitte fragen Sie unsere Experten!



Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



Hardware: TRM926 - Eingabe- u. Bedienterminal



TRM926 - PC im Terminaldesign: für Einsatzfälle in denen es auf Robustheit ankommt: Kompakte PC Technik mit IP65 staub- und wasserdichter Frontfolie, Handschuhbedienbar und für den Einsatz auch in extremen Umgebungen.

Kompakte Abmessungen ab ca. 22x14 cm, 5 cm Tiefe. Wahlweise als Einbauversion (Open Frame, optional mit Montagerahmen) oder im schlagfesten Gehäuse. Das System bietet ein VGA Display mit 640x480 Auflösung in brillanter TFT Farbqualität für Grafikdarstellung mit LED Backlight neuester Generation. Basistechnologie ist x86 32bit Embedded PC mit Betriebssystem Linux (Option: DOS) frei programmierbar. Zur perfekten Integration in Netzwerke verfügt das TRM926 bereits über integrierten Webserver für Web Based Access sowie FTP und Telnet Server für Datenaustausch sowie Remote Login (Fernbedienung). Zahlreiche Schnittstellen zum Anschluss von Peripheriekomponenten wie z.B. Barcodeleser, RFID Transponder, Drucker, Maschinen und Automaten runden das System ab. Die Open Frame Variante kann zusätzlich um eine PC/104 Steckkarte erweitert werden. Die Anwendungen z.B. Datenerfassung (BDE / MDE / PZE) oder für Steuerungs- und Bedienungsaufgaben von Maschinen, Automaten und Anlagen.

Produkt Made in Germany – Deutsche Industriequalität auf höchstem Niveau.

Technische Daten

- Powerful Vortec 86DX 32bit SoC 600Mhz Embedded CPU
- 5.7" VGA Display, 18bit digital RGB Interface Full color mit LED Backlight Technologie
- Frontpanelkeyboard für Text und Ziffern, 4 Softkeys, 5 F Tasten
- Serial Interface 2x RS232, 1x RS485 (16C550/16C552 kompatibel)
- Compact Flash Adapter
- 10/100Mbps Ethernet LAN Interface
- CAN Interface CAN SJA1000 Controller
- USB HOST port für externe USB Devices
- PC/104 Extension Bus 8/16bit PC/104 I/O Cards
- Embedded Linux + Python GTK Runtime preinstalled (Optional ROM DOS Version)
- Lieferbar Open Frame Einbauversion
- Frei programmierbar für individuelle Anwendungen

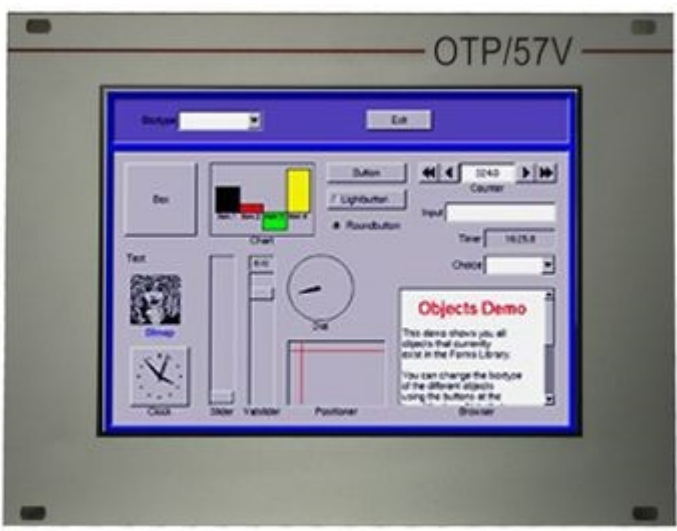
**Ausführliche technische Daten:
Siehe separate Produktbeschreibung!**

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.

- BDE - MDE - Barcode - Transponder - Sensoren -



Hardware: Touch Panel PC OTP57V / VGA



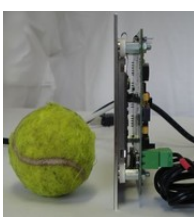
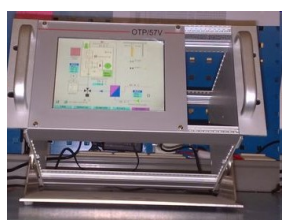
Technische Daten:

Der OTP/57V ist die optimale Lösung, wenn Sie ein PC basierendes Touch Panel PC System mit minimalsten Abmessungen für den Einbau in Schaltschränke, Maschinen oder 19" Racks suchen.

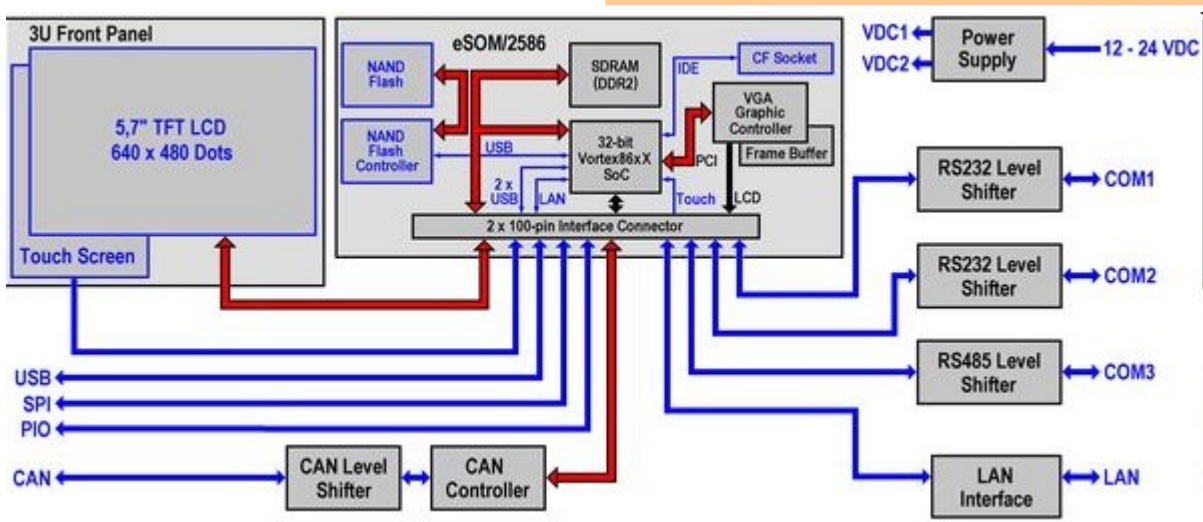
Perfekt angepasst auf 19", 3HE, extrem schlanke Bauform mit leistungsfähigem 5,7" Display in neuester LED Backlight Technologie in vollwertiger VGA Auflösung 640x480, TFT Farbqualität sowie analoger resistiver Touch Screen in wasser/staubgeschützter IP65 Frontplatte. Der OTP/57V basiert auf den leistungsfähigen LOW Power CPU Modulen SSV eSOM/2586 (lüfterlos) und bietet mit 800Mhz Vortex86DX 32-bit x86 SoC (System-on-Chip) nahezu vollständige PC Kompatibilität für Ihre Anwendungen. Damit Sie es einfach haben: Linux (embedded, 2.6 Debian) vorinstalliert, full-featured TCP/IP stack, Web (HTTP/HTTPS) Server, Telnet/SSH Server, FTP/SFTP Server, TFTP Support, full-featured X-Server, Java 6 (J2SE) und Swing Run Time Environment.. Und auf Wunsch auch mit vorinstalliertem Webbrowser für Web Based Panel PC Anwendungen. (Browser Installation optional.)

The OTP/57V bietet dazu umfangreiche I/O Interfaces mit 10/100 Mbps Ethernet LAN Network, 2x 480 Mbps USB 2.0 host z.B. für externe Tastaturen, 2x RS232 / 1x RS485, 1x CAN, 1x SPI, 7-bit GPIO, 2x LED Output sowie Compact Flash Expansion und mehr.

Die vorinstallierten Softwareteile (Linux, X-Server mit VGA LCD und Touchscreen Support, Java 6 mit Swing Widget Toolkit sowie API) erlauben die Entwicklung auch umfangreicher eigener Anwendungen auf dieser leistungsfähigen PC Plattform.



**Ausführliche technische Daten:
Siehe separate Produktbeschreibung!**



Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.

- BDE - MDE - Barcode - Transponder - Sensoren -



Optionen - Auswahl...:



Vielfältige Schnittstellen z.B.
RS232/
422/485, CAN, LAN



Verstellbarer Halter / KFZ Halter



DIN Rail Hutschienen
Halterung



Mounting Frame (hier TRM920)
Erleichtert den Einbau



Mounting Frame TRM416/816 für
einfachen Einbau



Trageriemen / Carry Belt



Barcodeleser / Touch Reader für
Systeme mit RS232/COM



TRM416/816/920: x86 Linux
(optional auch DOS OS)



TRM416/816: Einfach
bedienbares
Konfigtool auf XML Basis



Compact Flash – als Massen-
Speicher im TRM System

**Unsere Optionen sind so reichhaltig – die passen
nicht auf eine Seite. Details zu jedem Produkt
entnehmen Sie bitte direkt unseren Webseiten:**

<http://www.terminal-systems.de/>

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.

AE-SYSTEME
Am Güterbahnhof 15
D-31303 Burgdorf

Tel.: +49-(0)5136/80 24 21

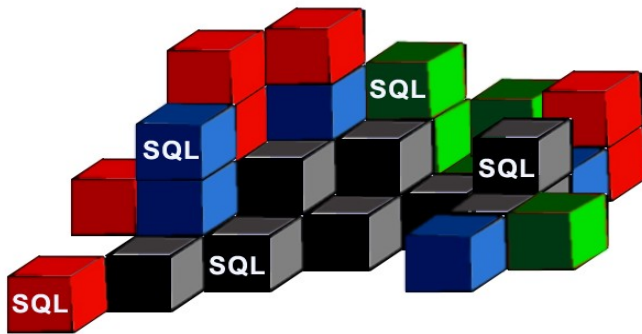
info@terminal-systems.de
www.terminal-systems.de



SQL Database & Networking

Im Netzwerk zu Hause:

Alle unsere stationären Systeme verfügen über integriertes 10/100 RJ45 Netzwerkinterface für den Betrieb in Ihrem Netzwerk. Typischerweise komplett ausgestattet mit Full Featured TCP/IP Stack, FTP und Telnet Server sowie Webserver für Remotezugriff über Webbrowser (programmierbar).



Die perfekte Verbindung - SQL Datenbanken:

Unsere PC Terminals TRM416/816 bieten vorinstallierte SQL Clients zur Kommunikation mit SQL Datenbankservern. (Standard im XML Code Prozessor / XML Programmier- und Konfigtool. SQL Serverhardware auf Wunsch vorinstalliert verfügbar!).

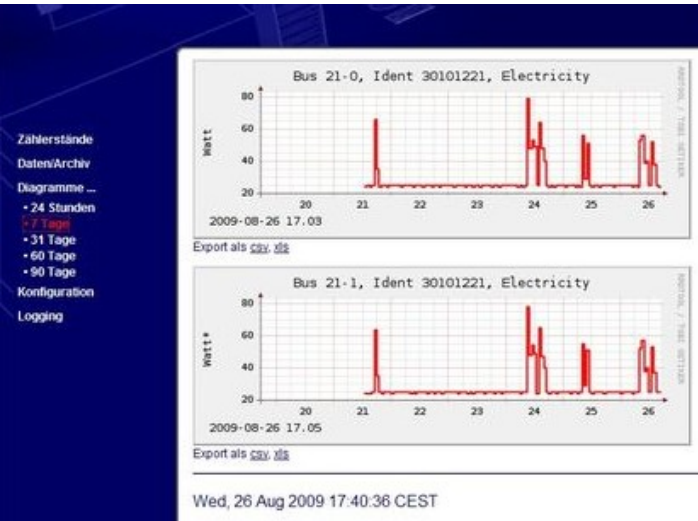
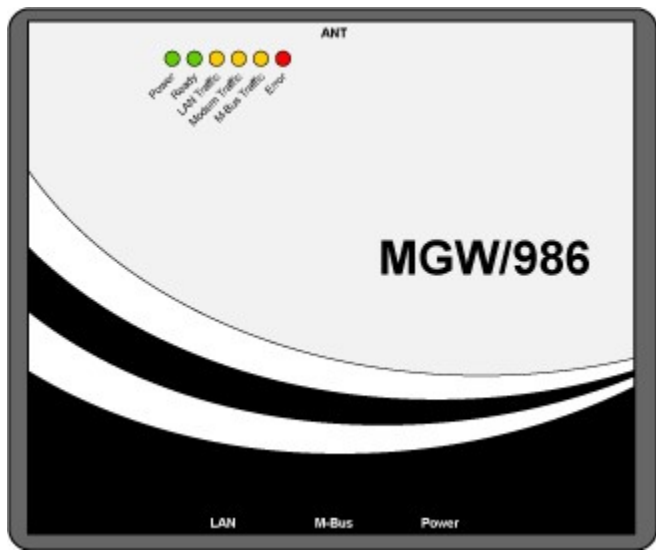
Schnell und ohne aufwändige Programmierung lassen sich die PC Terminals mit SQL Datenbanken verbinden, Abfragen starten oder Datenfelder füllen. So lassen sich z.B. aktuelle Produktionsaufträge direkt vom Server abrufen oder erfasste Produktionsmengen, Barcodes, RFID Werte oder Arbeitszeiten auf dem SQL Server speichern.

Und was Ihnen SQL sozusagen en passant bietet: Die meisten modernen IT Systeme für MES / ERP / PPS bieten Ihnen bereits von Haus aus die Schnittstellen, um Daten aus SQL Datenbanken zu importieren und zu verarbeiten! Fragen Sie im Zweifel einfach Ihren Softwareanbieter!

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



Hardware: Smart Metering Box MGW986



Web konfigurierbarer Datenlogger zum Anschluss von Energie-, Wasser-, Wärme- und Leistungszählern über M-Bus. Incl. Software mit integrierter Datenbank: Automatische Übernahme der Werte direkt aus dem Zähler in wählbaren Zeitintervallen, Speicherung und Bereitstellung zur Auswertung im Netzwerk / Internet / Intranet. Datenformate wahlweise als Verbrauchsgrafik (Chart) oder zur direkten Verarbeitung mit MS Excel oder Officeprogrammen als XLS/CSV Datei. Optional konfigurierbar für die Benutzung mit SQL Servern (mySQL / PHP).

MGW incl. Software. Robuste, bedienerlose PC Technologie mit Linux Betriebssystem, Ethernet LAN Netzwerk und M-Bus Interface. Incl. Vorkonfigurierte Software...

Technik und Optionen:

- Datenlogger mit Linux Betriebssystem, x86 CPU Core
- Vortex 868SX 32bit SOC, 300Mhz
- 64MB DDR2 SRAM, 1GB NAND Flash Speicher
- 10/100 Mbit LAN, RJ45 Connector
- 6 Status LED
- M-BUS Master Interface, RJ12 Connector
- Linux Kernel 2.4/2.6, ECM Software preinstalled
- Integrierter Webserver für Web Based Access
- Integrierter Telnet / FTP Server für Remote Access und File Transfer
- Für Wandmontage oder DIN / RAIL Hutschiene
- 152,4 x 127 x 31,1 mm
- 12VDC Power, LOW Power, lüfterlos
- Geeignet für 0... +60°C Umgebungstemperatur
- Optional: Netzteil für 230VAC und DIN RAIL Hutschienenhalter

Siehe separate Produktbeschreibung!



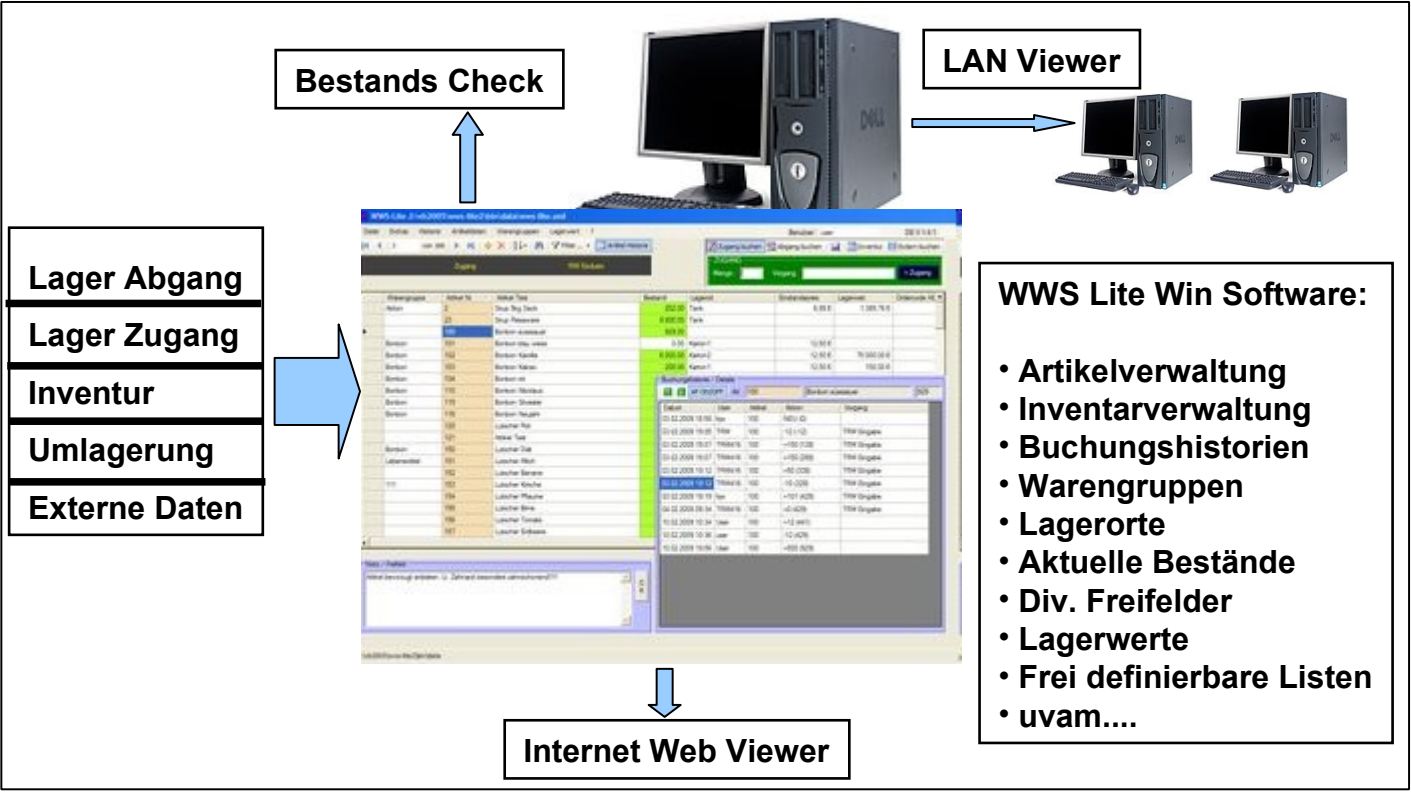
Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



Für Ihre Bestände: Lager- und Artikelverwaltung



Unsere Lager- und Artikelverwaltung für Windows PC zeigt Ihnen umfassend, was Sie am Lager haben, wo sich Ihre Artikel gerade befinden und welchen Buchungen bereits in der Vergangenheit durchgeführt wurden (Historien). Das Softwarepaket vereint hohe Leistungsfähigkeit mit einfachster Bedienbarkeit und bietet auch eine Schnittstelle für Import und Verarbeitung von Daten aus externen Quellen, z.B. für mobile Datenerfassung direkt im Lager. Darüber hinaus wird eine Vielzahl nützlicher Zusatzfunktionen unterstützt wie z.B. automatischer Bestands Check (das Programm warnt beim Unterschreiten von Mindestmengen), WebViewer (um Bestände im Internet zu veröffentlichen z.B. für Kommissionslager), Schnellwahl mit umfangreichen Filtern, Warengruppen und Lagerorten sowie eine Lagerplatzverwaltung, um Mengen an verschiedenen Lagerorten zu verwalten und bei Bedarf umzulagern. Bei Interesse: im Internet steht eine Demoversion zur Verfügung. Einfach downloaden, installieren und ausprobieren! Sie werden überrascht sein!



Siehe separate Produktbeschreibung!

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.



Barcodes, Etiketten, Mobile Datenerfassung

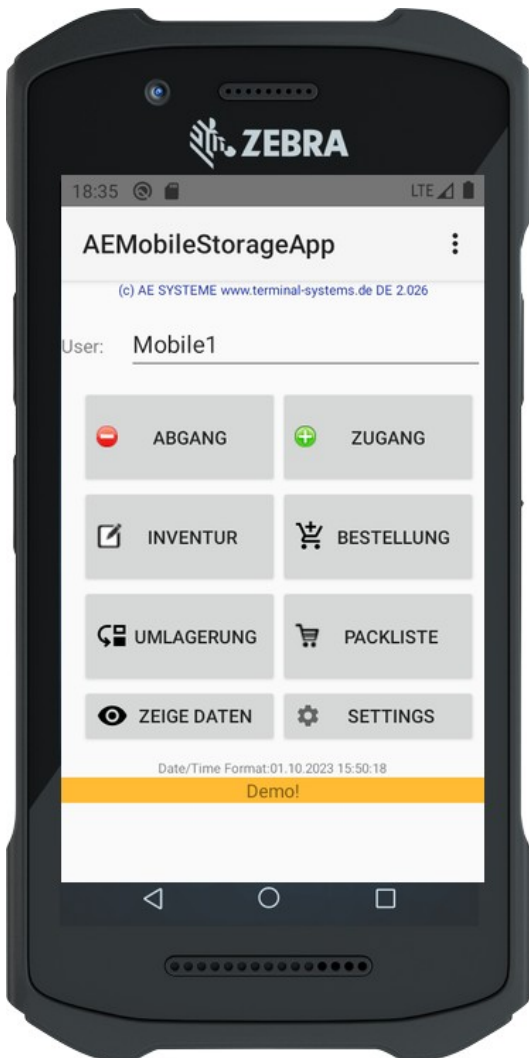


Dort, wo es mobil sein soll bieten wir die Lösungen:

- Robuste Barcode Etiketten
- Mobile Handhelds mit Laser Scanner für Barcodes
- Software Apps für Android Systeme, Handheld, Smartphone o. Tablet

Passend für Ihre Aufgabestellung erhalten Sie die Software wahlweise für die Offline / Batch Verarbeitung (Daten mobil erfassen, später an Ihre EDV übertragen) oder mit integriertem SQL Datenbankclient für die Online Erfassung (Daten erfassen, ständige Kommunikation via WLAN mit Ihrem SQL Datenbankserver.)

Alle Softwareteile frei konfigurierbar und mit Unterstützung für Standarddatenformate, typischerweise im Excel XLS / CSV Format.



Technische Daten - NEUES MODELL 2009 GreenSpot:

- Handhelds mit Scanner für mobilen Einsatz
- Wahlweise für Tastatur oder Touch Eingaben
- Android Betriebssystem
- Incl. Software für Android Systeme
- Erfassung Inventuren und Warenbewegungen wie Abgang / Zugang, Bestellungen etc.
- Software zur Datenerfassung und Tools vorinstalliert



Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.

- BDE - MDE - Barcode - Transponder - Sensoren -



AE SYSTEME – Systemhaus für Embedded IT

Wir sind Profis für Embedded Systeme:

Wir bieten Technologie als Terminal, Panel PC, Handheld System, Industrie Computer, Gateway und in allen möglichen Bauformen an.

Passend für Ihre Anwendung. Optimal für Ihre Aufgabenstellung! Egal ob manuell oder automatisch - die heutigen Systeme beinhalten modernste PC Technologie und werden meistens mit Standards aus der Welt der PC Technik ausgeliefert und für Sie und die Aufgabe vorbereitet, z.B. mit Betriebssystemen Windows CE / Windows Mobile, Linux oder Java.

Zu unseren Kunden zählen Unternehmen, die auf Basis unserer Produkte eigene Entwicklungen durchführen - und Unternehmen, die komplette Lösungen wünschen.



Für Entwickler:

Systeme mit Linux und Java zum Selbstprogrammieren bieten wir ein umfangreiches Hardwareportfolio mit zahlreichen Tools für die erfolgreiche Realisation Ihrer Anwendung.

Für Anwender:

die gleichen Systeme wie oben - jedoch bereits mit vorkonfigurierten Anwendungen. Für Datenerfassung, Bedienung, Steuerung, Monitoring uvam - bis hin zur kompletten PC Software zur Lager- und Inventurerfassung mit Barcode. Siehe Anwendungen.

Unser Leitmerkmal: Qualität - Made in Germany

Computer für spezielle Aufgaben / Embedded Systeme sollen ein Höchstmaß an Ausfallsicherheit bieten. Wenn Ihr Bürocomputer ausfällt, können Sie Ihre Mails auch mit einem anderen System abholen. Wenn Ihre Zeiterfassung kaputt ist, hat das Auswirkungen auf die Lohnbuchhaltung. Ebenso wenn das Bediengerät einer Maschine defekt ist und die Maschine bis zum Reparaturtermin ungenutzt herum stehen muss.

Daher gilt bei unserem Angebot: Qualität ist elementares Auswahlkriterium für unsere Kunden. Wir vertrauen nur auf Partner, die unseren hohen Qualitätsansprüchen genügen und bieten für den Fall der Fälle einen umfangreichen After-Buy Service bis hin zum individuellen Software Support.



Der FAIR IT Solutions Ansatz:

IT muss bezahlbar sein! Auch für kleine und mittlere Unternehmen. IT Lösungen müssen einen klar nachvollziehbaren Nutzen haben. Mit Vorteilen, die erschwinglich sind. Für Gewerbe, Handel, Handwerk und Produktion! Sprechen Sie uns an! Gerne sind wir Ihnen bei Ihrer Aufgabenstellung behilflich, gerne unterbreiten wir Ihnen ein passendes Angebot für Ihr Projekt!

Bilder zeigen Beispiele. Änderungen vorbehalten.

AE-SYSTEME
Am Güterbahnhof 15
D-31303 Burgdorf

Tel.: +49-(0)5136/80 24 21

info@terminal-systems.de
www.terminal-systems.de