



```
LCD Preview TRM816
BDE Datenerfassung
17.01.08      17:43
-----
F1 Kommt    F2 Geht
1 Fertigung Start
2 Fertigung Ende
3 Fert. Unterbrechung
F4 Config
```

```
LCD Preview TRM816
Fertigung ENDE
17.01.08      17:46
Personal Nr:  [REDACTED]
Maschine:
Fertig. Auftrag:
Menge:
```

Papierlose Fertigung: BDE Betriebsdatenerfassung - Daten in Betrieb und Fertigung erfassen

In vielen Fertigungsbetrieben werden Produktionsdaten immer noch überhaupt nicht oder nur auf Papier und Laufzettel erfasst. Die nachträgliche Auswertung der Zettel erfolgt zeit versetzt und ist fehleranfällig. Im schlimmsten Fall erhält der Unternehmer keine oder falsche Informationen, wann ein Fertigungsauftrag abgeschlossen wurde und zur Auslieferung bereit steht.

Für die schnelle und automatisierte Datenerfassung in Produktion und Fertigung bietet AE Systeme ein vorkonfiguriertes BDE Paket speziell für Klein- und Mittelunternehmen. Das Paket besteht aus verschiedenen Industrieterminals mit Erfassungsprogrammen für Fertigungsaufträge sowie Personalzeiten. Bei den Fertigungsaufträgen werden umfassende START, STOP und Unterbrechungen erfasst. Bei den Personalzeiten werden Anfangs- und Endzeiten eingegeben.

Die Industrieterminals werden direkt an der Maschine eingesetzt und dienen dem Benutzer zur Eingabe der angefallenen Tätigkeiten und produzierten Stückmengen. Diese Informationen werden im System gespeichert und über Netzwerk (Ethernet LAN oder optional: WLAN / Wireless) an einen PC in der Leitebene oder Verwaltung zur Auswertung übergeben.

Die vernetzte Fertigung kann daher bereits in Klein- und Mittelunternehmen kostengünstig eingesetzt werden. Als Datenformat wird universell nutzbares XML verwendet. Die XML Datei enthält die Eingabedaten wie Bediener, Maschine, Auftragsdaten und Produktionsmenge für den erfassten Auftrag sowie einen automatischen Zeitstempel für jeden Datensatz. Im einfachsten Fall erfolgen Import und Auswertung der Daten in Officeprogrammen, für für den Fall, dass das einsetzende Unternehmen bereits ein moderne MES / EPR / PPS Software im Hause hat, können XML Datenformate typischerweise problemlos in bestehende Softwarepakete importiert werden.

Eine Individualisierung und Anpassung der Software auf einzelne Produktionsbetriebe ist problemlos möglich. Alternativ zu den Eingaben über Tastatur lassen sich Barcodeleser oder RFID Transponder nutzen. Zusätzlich lassen sich digitale Zählerwerte direkt von der Maschine übernehmen oder Energie- und Verbrauchszähler anschließen, um umfassende Fertigungsinformationen für jeden Auftrag zu erhalten. hjw. 2008-03

Weitere Information finden sich unter <http://www.terminal-systems.de/bde.htm>

AE. Version hjw 18032008